

HP Jet Fusion 4200

Solución de impresión 3D



Datos cedidos por cortesía de Invent Medical

Piezas funcionales y de calidad

- Ideal para prototipos industriales y la producción de piezas finales.
- Obtén tiempos de impresión predecibles y piezas con la mejor isotropía de su clase.
- Elige entre modos de impresión optimizados para controlar las propiedades mecánicas, funcionales y estéticas, así como la precisión y la velocidad.

Productividad optimizada

- Produce un mayor número de piezas al día gracias a la impresión continua¹.
- Disfruta de una experiencia más limpia y simple con la mezcla cerrada y automatizada².
- Confía en los excelentes servicios de la solución 3D HP para maximizar el tiempo de funcionamiento y la productividad.

Optimización de costes

- Reduce los costes operativos abriendo las puertas a la fabricación de tiradas cortas.
- Invierte en una solución de impresión 3D con un precio competitivo y un bajo coste por pieza.
- Optimiza los costes y la calidad de las piezas con materiales asequibles que ofrecen una reutilización líder del sector³.

Para obtener más información, visita:
hp.com/go/3DPrinter4200

Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200

Produce piezas de calidad a la vez que optimizas la productividad y los costes
Ideal para prototipos industriales y entornos de producción de piezas finales

Solución fácil de usar que se adapta a tu negocio. Proceso integrado de principio a fin que proporciona tanto prototipos funcionales como piezas finales



SOLUCIÓN

Los agentes de fusión y detalle de 3D HP, junto con los materiales y la tecnología HP Multi Jet Fusion, ofrecen piezas funcionales y de calidad



El preciso control térmico de cada capa permite realizar correcciones predictivas, vóxel a vóxel



Verificación de calidad integrada que se muestra en la pantalla táctil de la impresora para reducir al mínimo los errores y poder realizar un seguimiento del progreso del trabajo de un modo sencillo y preciso



Permanece conectado:⁴ la solución de impresión 3D HP Jet Fusion recopila los datos de tus impresiones para ofrecerte una mejor experiencia. Esta conectividad también te permite un mayor tiempo de actividad y el control remoto de tu sistema HP desde cualquier lugar



Los materiales de impresión 3D HP proporcionan una calidad de salida óptima y una alta reutilización con un bajo coste por pieza



Cambia entre diferentes materiales: el contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion permite la extracción de material reutilizado de la estación de procesamiento para reemplazarlo por un material diferente

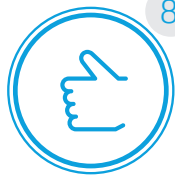


MATERIALES

Impresora 3D HP Jet Fusion 4200



Los sistemas automatizados de mezcla y carga de los materiales ayudan a optimizar tu flujo de trabajo y reducir el tiempo de trabajo



8 No se necesita espacio adicional para la extracción de piezas gracias al sistema cerrado de desempaquetado y recolección de material, que incluye una campana laminar

9 La unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion, incluida en la impresora, activa el enfriamiento justo después de la finalización del trabajo, lo que permite un proceso de impresión continuo¹

10 El módulo de enfriamiento rápido de HP Jet Fusion 3D reduce el tiempo de enfriamiento, lo que da como resultado una producción más rápida para terminar más piezas en un día

Los servicios de la solución 3D HP apoyan a tu empresa para maximizar el tiempo de actividad y la productividad, y ofrecen asistencia in situ al siguiente día laborable y disponibilidad de piezas de repuesto⁵

HP 3DaaS Base⁶ Cómodo modelo de pago por uso; modelo de costes predecibles, de bajo compromiso, para mejorar la gestión del coste de funcionamiento

HP 3D API⁷ Automatización y acceso a datos optimizados en todos los sistemas de gestión industrial

HP 3D Center⁸ Panel de control con visión de los datos de producción y supervisión remota para una mayor eficiencia y agilidad

HP SmartStream 3D Build Manager: prepara tus trabajos de impresión de forma rápida y fácil con todos los elementos que necesitas

HP Universal Build Manager powered by Dyndrite: mayor eficacia y automatización de la gestión de la construcción aditiva para toda la flota de impresión en 3D^{8,9}

Integración con las soluciones de software líderes del sector

Estación de procesado 3D HP Jet Fusion 4200 con módulo de enfriamiento rápido



Nuevos materiales y aplicaciones: nuevas oportunidades de crecimiento

Expande tu actividad a nuevas aplicaciones y mercados con una cartera creciente de materiales 3D de HP que te permiten producir una gran variedad de piezas de calidad a bajo coste, así como alcanzar tus objetivos de sostenibilidad con una reutilización líder del sector³.

Datos cedidos por cortesía de HeyGears

Material HP 3D de alta reutilización PA 11: piezas flexibles¹⁰ y de calidad

Produce piezas funcionales con resistencia a los impactos y flexibilidad¹⁰. Este material termoplástico, fabricado con fuentes renovables,¹¹ proporciona propiedades mecánicas óptimas y un rendimiento uniforme, líder del sector, en la reutilización del polvo excedente³.

Declaraciones:¹² biocompatibilidad, REACH, RoHS (para la UE, Bosnia-Herzegovina, China, India, Japón, Jordania, Corea, Serbia, Singapur, Turquía, Ucrania y Vietnam), hidrocarburos aromáticos policíclicos (HAP), declaración de composición para aplicaciones de juguetes, UL 94 y UL 746A



Datos cedidos por cortesía de Bowman
Fabricación aditiva



Datos cedidos por cortesía de
OT4 Orthopädietechnik GmbH



Material HP 3D de alta reutilización PA 12: piezas resistentes¹³ y de calidad a bajo precio

Reduce el coste total de propiedad¹⁴ y produce componentes resistentes, funcionales y detallados con el material HP 3D de alta reutilización PA 12, un termoplástico resistente que permite una reutilización del polvo excedente líder del sector³.

Declaraciones:¹² biocompatibilidad, REACH, RoHS (para la UE, Bosnia-Herzegovina, China, India, Japón, Jordania, Corea, Serbia, Singapur, Turquía, Ucrania y Vietnam), hidrocarburos aromáticos policíclicos (HAP), declaración de composición para aplicaciones de juguetes, UL 94 y UL 746A



Datos cedidos por cortesía de
Invent Medical



Datos cedidos por cortesía de
Skorpion Engineering Srl



Micro esferas de vidrio HP 3D de alta reutilización PA 12: piezas rígidas y de calidad con estabilidad dimensional

Produce piezas rígidas y funcionales, a la vez que logra hasta un 70 % de reutilización del polvo sobrante,¹⁵ mediante este material termoplástico compuesto por micro esferas de vidrio. Es ideal para aplicaciones que requieren una alta rigidez, como carcasas, armazones, fijaciones y herramientas.

Declaraciones:¹² REACH, RoHS (para la UE, Bosnia-Herzegovina, China, India, Japón, Jordania, Corea, Serbia, Singapur, Turquía, Ucrania y Vietnam), PAHs, UL 94 y UL 746A



Datos cedidos por cortesía de Prometal3D



Material HP 3D de alta reutilización TPA activado por Evonik

Produce piezas flexibles y ligeras¹⁶ de alta resiliencia y recuperación con este elastómero fácil de procesar, con una elevada uniformidad.



Datos cedidos por cortesía de GoProto Inc. Impreso con material HP 3D de alta reutilización TPA activado por Evonik



Material certificado para la impresión 3D HP Jet Fusion



Datos cedidos por cortesía de HP: Lubrizol

ESTANE® 3D TPU M95A es una solución ideal para aplicaciones ampliadas de creación de prototipos y fabricación. Ofrece una alta recuperación energética, absorción de alto impacto, buena resistencia a la abrasión y una gran elasticidad, además de excelentes propiedades de desempaqueado/desempolvado.



Certificado para impresoras 3D HP Jet Fusion

Probado y aprobado únicamente para la compatibilidad con las impresoras 3D HP Jet Fusion¹⁷

Guía de selección del portfolio de materiales para impresión 3D de HP¹⁸

	Material HP 3D de alta reutilización PA 11	Material HP 3D de alta reutilización PA 12	Micro esferas de vidrio HP 3D de alta reutilización PA 12	Material HP 3D TPA activado por Evonik	ESTANE® 3D TPU M95A
Rigidez	●	●	★	▲	▲
Resistencia al impacto	●	■	▲	★	★
Elongación	●	■	▲	★	★
Capacidad dimensional	●	★	●	■	■
Nivel de detalle	★	●	●	●	■
Pieza plana	■	●	★	■	■
Resistencia a la temperatura	▲	■	●	■	●
Resistencia a los productos químicos ¹⁹	●	●	En pruebas	▲	En pruebas
Baja absorción de humedad	▲	▲	▲	■	■
Ligero	●	●	■	● ¹⁶	▲

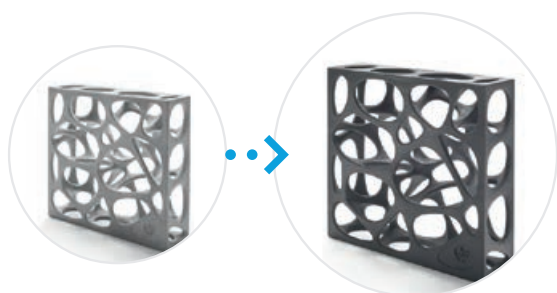
Para obtener más información, visita:
hp.com/go/3Dmaterials

★ El mejor ● Adecuado ■ Correcto ▲ No recomendado

Soluciones de procesamiento posterior recomendadas por HP

Solución de teñido Girbau DY130²⁰

Con 50 años de experiencia en el diseño de equipos industriales y en el sector de los equipos de teñido, Girbau ofrece una solución de posprocesado para el acabado de teñido en la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200²⁰.



Para obtener más información, visita:
coloringsystem.girbau.com

Estamos contigo durante tu transición a la fabricación digital – HP 3D Solution Services

Tanto si estás comenzando o ya te encuentras en plena producción, estamos aquí para ayudarte a hacer una transición con éxito a la impresión 3D. Para ello, contamos con una experiencia de servicio de primera clase mundial que hará que la fabricación digital y el crecimiento de tu negocio se conviertan en realidad.

HP 3D Printing Prepare Services

Desde preparar tu planta de producción hasta instalar tu equipo e imprimir las primeras piezas para explorar todo el potencial de la impresión 3D de HP, te ayudaremos a empezar con buen pie con **HP 3D Printing Prepare Services**.

HP 3D Printing Care Services

Nuestra máxima prioridad es maximizar tu tiempo útil. Desde el mantenimiento preventivo hasta el análisis proactivo basado en big data, exploramos todas las oportunidades para ayudarte a mejorar el retorno de tu inversión a través de **HP 3D Printing Care Services**.

HP 3D Printing Grow Services

Acelera tu transformación con **HP 3D Printing Grow Services**, diseñado para ayudarte a crecer, explorar nuevos materiales, aplicaciones y casos de uso, y optimizar aún más tus procesos de fabricación.



Más información en hp.com/go/3DSupport

Servicios Profesionales 3D HP – acelera tu transformación a la fabricación aditiva (AM)

Más información en hp.com/go/3DProfessionalServices

HP 3D Professional Services ayuda a las organizaciones a identificar oportunidades estratégicas viables, optimizar el diseño para aplicaciones innovadoras y optimizar los procesos de fabricación para permitir la personalización masiva y una producción a escala.



Datos cedidos por cortesía de Invent Medica



Datos cedidos por cortesía de Addition



Adoptar

Identifica nuevas oportunidades y técnicas de diseño avanzadas gracias a la tecnología HP Multi Jet Fusion.

Desarrollar

Mejora el posicionamiento de tu producto y diferéncialo de la competencia mediante la innovación y el desarrollo de nuevas aplicaciones.

Fabricar

Optimiza tus procesos de producción haciendo la transición a la fabricación aditiva.

Acelera tu transición a la impresión 3D con las Soluciones Financieras Integradas de HP

Benefíciate de la tecnología más novedosa para acelerar tu crecimiento, rentabilidad y competitividad. Aprovecha las Soluciones Financieras Integradas de HP para agilizar la obtención de valor. Disfruta de flexibilidad para cumplir tus planes tecnológicos y financieros mientras destinas el dinero a otras prioridades.

Las opciones de financiación incluyen una reducida cuota mensual para la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200, que te ofrece flexibilidad para:

- Evitar tener que efectuar un gran desembolso de efectivo por adelantado
- Ajustar los pagos con los ingresos mediante el uso de opciones de pago diferido o escalonado
- Simplificar tu administración: combina hardware y servicios en un mismo contrato
- Cambiar siempre que tus necesidades cambien, renueva cada 3-5 años

Las ofertas de financiación y servicios se encuentran disponibles a través de la compañía de servicios financieros de Hewlett-Packard y sus filiales y afiliados (conocidos en su conjunto como HPFSC) en algunos países, y se encuentran sujetas a la aprobación del crédito y la firma de la documentación estándar que solicita HPFSC. Los intereses y las condiciones se basan en la calificación de solvencia del cliente, los tipos de oferta, los tipos de servicios y/o equipos y las opciones. No todos los clientes son elegibles. No todos los servicios u ofertas están disponibles en todos los países. Pueden aplicarse otras restricciones. HPFSC se reserva el derecho de cambiar o cancelar este programa en cualquier momento sin aviso previo.

Más información en hp.com/go/3DIntegratedFinancialSolutions



HP 3D como Servicio (HP 3DaaS)⁶ – Obtén nuevos niveles de predicción de costes con la flexibilidad de escalar tu negocio a medida que crece

En el actual entorno empresarial, el modelo de negocio de «pago por uso» ofrece muchas ventajas orientadas a la mejora de resultados. Los costes de capital se transforman en costes operativos, repartidos a lo largo del tiempo. El pago por uso se centra en los resultados de negocio y no en los equipos o las transacciones. Las soluciones de impresión 3D

HP Jet Fusion están reinventando el diseño y la fabricación. Permiten la aceleración de los ciclos de diseño, la impresión de piezas funcionales a todo color²¹ y una producción en serie eficiente con piezas de calidad uniforme.

Acelera la transformación digital de tu fabricación con HP 3DaaS:

- **Predecible:** el precio basado en el uso por unidad producida con éxito²² te ofrece más seguridad respecto a tus costes variables
- **Cómodo:** la simplificación de la gestión de los pedidos y el inventario de consumibles ofrece nuevas eficiencias operativas
- **Asequible:** el pago mensual evita la inversión inicial y contribuye a ajustar tus costes directamente con tus ingresos²³

HP 3DaaS Base incluye:

- Reabastecimiento automático de los consumibles 3D de HP
- Servicios de asistencia a la impresión 3D de HP, con asistencia remota y en tus instalaciones
- Panel de control en línea para un seguimiento fácil y cómodo de la facturación y el uso

Para obtener más información, ponte en contacto con tu representante comercial de HP en hp.com/go/3DaaS



Especificaciones técnicas

Impresora 3D HP Jet Fusion 4200

Rendimiento de la impresora	Tecnología	Tecnología HP Multi Jet Fusion
	Volumen de producción efectivo	380 × 284 × 380 mm (15 × 11,2 × 15 pulgadas)
	Velocidad de producción ²⁴	Hasta 4115 cm ³ /hr (251 in ³ /hr)
	Grosor de la capa	0,08 mm (0,003 pulgadas)
	Resolución del procesamiento de tareas (x, y)	600 ppp
	Resolución de impresión (x, y)	1200 ppp
Dimensiones (ancho × largo × alto)	Impresora	2210 × 1200 × 1448 mm (87 × 47 × 57 pulgadas)
	Envío	2300 × 1325 × 2068 mm (91 × 52 × 81 pulgadas)
	Área de funcionamiento	3700 × 3700 × 2500 mm (146 × 146 × 99 pulgadas)
Peso	Impresora	750 kg (1653 libras)
	Envío	945 kg (2083 libras)
Red ²⁵	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible con los siguientes estándares: TCP/IP, DHCP (solo IPv4) y TLS/SSL	
Procesador y memoria	Procesador	Intel® Core™ i7 4770TE (2.3 GHz, hasta 3.3 GHz)
	Memoria	16 GB DDR3
Disco duro	2 TB (cifrado AES de 256 bits, FIPS 140, borrado seguro de datos DoD 5220M)	
Software	HP SmartStream 3D Build Manager HP SmartStream 3D Command Center	
	Software compatible	HP 3D API, ⁷ HP 3D Center ⁸
	Formatos de archivo compatibles	3MF, STL, OBJ y VRML (v2.0)
	Software certificado de otras empresas	Autodesk® Netfabb® para HP Workspace, Materialise Build Processor para la tecnología HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM para la tecnología HP Multi Jet Fusion
Alimentación	Consumo	De 9 a 11 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada trifásico de 380 a 415 V (línea a línea), 30 A máx., 50/60 Hz o de 200 a 240 V (línea a línea), 48 A máx., 50/60 Hz
Certificados y declaración	Seguridad	Conformidad con IEC 60950-1+A1+A2; EE. UU. y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad LVD y MD, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 y EN 1010)
	Compatibilidad electromagnética	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA) y Nueva Zelanda (RSM)
	Información medioambiental	REACH
Garantía y asistencia	Un año de garantía de hardware limitada	

Estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion 4200 con módulo de enfriamiento rápido

Funciones	Mezclado, carga y tamizado automatizados; desempaqueado semimanual; enfriamiento rápido; contenedor de almacenamiento externo	
Dimensiones (ancho × largo × alto)	Estación de procesamiento con módulo de enfriamiento rápido	2990 × 934 × 2400 mm (117,7 × 36,8 × 94,5 pulgadas)
	Envío	3499 × 1176 × 2180 mm (137,8 × 46,3 × 85,8 pulgadas)
	Área de funcionamiento	3190 × 2434 × 2500 mm (125,6 × 95,8 × 99 pulgadas)
Peso	Estación de procesamiento con módulo de enfriamiento rápido	480 kg (1058 libras)
	Cargada	810 kg (1786 libras)
	Envío	620 kg (1367 libras)
Alimentación	Consumo	2,6 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada monofásico de 200 a 240 V (línea a línea), 19 A máx., 50/60 Hz o de 220 a 240 V (línea neutral), 14 A máx., 50 Hz
Certificados y declaración	Seguridad	Conformidad con UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 N.º 13-14; EE. UU. y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad MD, EN 60204-1, EN 12100-1 y EN 1010)
	Compatibilidad electromagnética	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA) y Nueva Zelanda (RSM)
	Información medioambiental	REACH
Garantía y asistencia	Un año de garantía de hardware limitada	

Información sobre pedidos

Impresora	MOP44B	Impresora 3D HP Jet Fusion 4200
Accesorios	MOP49C	Estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion 4200 con módulo de enfriamiento rápido
	MOP45B	Unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion 4200
	MOP54B	Paquete de 5 unidades del contenedor de almacenamiento externo 3D de la serie HP Jet Fusion 5200/4200
	MOP54D	Kit de inicio del contenedor de almacenamiento externo 3D de la serie HP Jet Fusion 4200
Accesorios recomendados	Solución de teñido Girbau DY130 ²⁰	Consulta con tu especialista en impresión 3D HP Partner First local
Cabezales de impresión Originales HP	F9K08A	Cabezal de impresión HP 3D600
Agentes Originales HP	V1Q63A	Agente de fusión HP 3D700 de 5 litros
	V1Q64A	Agente de detalle HP 3D700 de 5 litros
Otros consumibles	V1Q66A	Rodillo de limpieza HP 3D600
Materiales 3D de alta reutilización Originales HP ²⁶	V1R10A	Material HP 3D de alta reutilización PA 12 de 30 litros (13 kg)
	V1R16A	Material HP 3D de alta reutilización PA 12 de 300 litros (130 kg)
	V1R12A	Material HP 3D de alta reutilización PA 11 de 30 litros (14 kg)
	V1R18A	Material HP 3D de alta reutilización PA 11 de 300 litros (140 kg)
	V1R11A	Micro esferas de vidrio HP 3D de alta reutilización PA 12 de 30 litros (15 kg)
	V1R22A	Micro esferas de vidrio HP 3D de alta reutilización PA 12 de 300 litros (150 kg)
	V1R38A	Material HP 3D de alta reutilización TPA activado por Evonik de 300 litros (120 kg)
	V1R39A	Material HP 3D de alta reutilización TPA activado por Evonik de 300 litros (120 kg) ²⁷

Materiales certificados para la impresión 3D HP Jet Fusion ¹⁷	3DTW0030	ESTANE® 3D TPU M95A 30L (16 kg)
	3DTW0300	ESTANE® 3D TPU M95A 300L (160 kg)
HP 3D Solution Services	UB4P2E	Servicio de nivel 1 de evaluación de la preparación del emplazamiento de fabricación digital de HP para las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion de la serie 5200/4200
	U9Z57E	HP 3D Ready-to-print Service para la solución de impresión 3D HP Jet Fusion de la serie 4200
	U9EK7E	Servicio de formación HP para el funcionamiento avanzado de las impresoras 3D HP Jet Fusion de la serie 4200 (Centro de Formación de HP)
	UC0E9E	Servicio de formación de 3D HP para el dominio de la calidad de piezas de las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion de la serie 4200
	UB9V8E	3 años de asistencia de hardware Production Care in situ NBD* de HP con DMR** para la impresora 3D HP Jet Fusion 5200/4200
	UB9X6E	3 años de asistencia de hardware Production Care in situ NBD* de HP para la unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion 5200/4200
	UB7R3E	3 años de asistencia de hardware Production Care in situ NBD* de HP para la estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion 5200/4200
	UB4R1E	HP Customer Self-repair Uptime Kit Service para la solución de impresión 3D HP Jet Fusion de la serie 4200

*NBD: al siguiente día laborable

**DMR: retención de soporte defectuoso

Certificaciones medioambientales

- Una experiencia más limpia y confortable con el sistema de impresión cerrado y la gestión del material automatizada²
- Residuos mínimos gracias a la reutilización del polvo líder del sector³
- Programa de recolección de los consumibles elegibles disponible en algunos países^{2b}

No olvides reciclar tu hardware de impresión y los consumibles de impresión elegibles. Descubre cómo en nuestra página web: hp.com/ecosolutions



Proyecto cofinanciado por Minetur-SETSI TSI-100802-2014-1

Impresora con seguridad dinámica habilitada. Solo está diseñada para ser utilizada con cartuchos que incorporan un chip original de HP. Es posible que los cartuchos que incorporan un chip que no sea de HP no funcionen, y los cartuchos que funcionan actualmente pueden no funcionar en el futuro. Más información en: hp.com/go/learnaboutsups.

Obtén más información sobre la tecnología HP Multi Jet Fusion en: hp.com/go/3DPrint

Ponte en contacto con un experto en impresión 3D de HP o suscríbete a las últimas noticias sobre la impresión 3D de HP Jet Fusion: hp.com/go/3Dcontactus

Para obtener más información, visita: hp.com/go/3DPrinter4200

1. La impresión continua requiere una unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion adicional (la configuración estándar de la impresora incluye una unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion).
2. En comparación con el proceso de recuperación de impresión manual utilizado por otras tecnologías basadas en polvo. El término «más limpio» no se refiere a los requisitos de calidad del aire en interiores ni está relacionado con las normativas de calidad del aire o las pruebas que puedan aplicarse.
3. Reutilización del polvo excedente líder del sector basada en el uso de los materiales HP 3D de alta reutilización PA 11 y PA 12 con las densidades de empaquetado recomendadas y en comparación con la tecnología de sinterizado selectivo por láser (SSL). Ofrece una excelente reutilización del polvo excedente sin sacrificar el rendimiento mecánico. Probado siguiendo las normativas ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 y ASTM D648 mediante el uso de un escáner 3D. Pruebas monitorizadas mediante controles de procesos estadísticos.
4. Es posible que en el futuro se cobren tarifas por el acceso a las funciones de datos avanzadas.
5. Disponible en la mayoría de los países, sujeto a los términos y condiciones de la garantía limitada y/o el contrato de servicios de HP. Consulta con el representante local de HP.
6. Actualmente, HP 3DaaS Base está disponible en EE. UU., Canadá, Alemania, Austria, Bélgica, Dinamarca, España, Finlandia, Francia, Holanda, Irlanda, Italia, Noruega, Portugal, Reino Unido, Suecia y Suiza. Incluye servicios de mantenimiento y soporte, suministros y consumibles de larga duración.
7. Compatible con los sistemas de gestión industrial siguientes: AMFG, LINK3D, Siemens NX AM, Siemens Opcenter. El acceso a módulos de datos adicionales solo está disponible para la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 5200 Series. Requiere compras adicionales.
8. Software compatible. Requiere la compra adicional.
9. Procesos aditivos compatibles: HP Multi Jet Fusion (polímeros), inyección de aglutinante (polímeros, metales, cerámicos), fusión de lecho de polvo DMLS/SLM/SLA (metales), EBM (metales), SLS (polímeros), FDM (polímeros), SLA/DLP (polímeros), LOM (compuestos, cerámicos, cristal), CBAM (compuestos, cristal, cerámicos).
10. Pruebas realizadas de acuerdo con los estándares ASTM D638, ASTM D256 y ASTM D648 usando temperatura de deflexión térmica (HDT) con distintas cargas y un escáner 3D de estabilidad dimensional. Pruebas supervisadas mediante controles de procesos estadísticos.
11. El polvo HP 3D de alta reutilización PA 11 se elabora con un contenido de carbono 100% renovable derivado de plantas de ricino cultivadas sin OGM (organismos genéticamente modificados) en áreas áridas que no compiten con los cultivos alimentarios. El material HP 3D de alta reutilización PA 11 se fabrica con fuentes renovables y se puede producir junto con algunas fuentes no renovables. Un recurso renovable es un recurso orgánico natural que se puede renovar a la misma velocidad a la que se consume. El contenido renovable representa la cantidad de átomos de carbono de la cadena procedentes de fuentes renovables (en este caso, semillas de ricino), de acuerdo con el estándar ASTM D6866.
12. Para obtener más información, visita hp.com/go/statementsPA11, hp.com/go/statementsPA12, y hp.com/go/statementsPA12GB.
13. Basado en pruebas internas y datos públicos sobre las soluciones disponibles en el mercado en abril de 2016. Análisis de costes basado en: precio de configuración de la solución estándar, precio de los consumibles y costes de mantenimiento recomendados por el fabricante. Criterios de coste: impresión de 1,4 cámaras de producción al día, 5 días a la semana a lo largo de 1 año, llenas de piezas de 30 gramos al 10% de densidad de empaquetado en el modo de impresión rápida usando el material HP 3D de alta reutilización PA 12 y la tasa de reutilización del polvo recomendada por el fabricante, e imprimiendo de acuerdo con determinadas condiciones de fabricación y geometría de las piezas.
14. En comparación con las tecnologías de sinterizado selectivo por láser (SSL) y modelado por deposición fundida (MDF), la tecnología HP Multi Jet Fusion puede reducir los requisitos de energía generales necesarios para lograr una fusión completa y reducir los requisitos del sistema para grandes hornos sellados al vacío. Además, la tecnología HP Multi Jet Fusion utiliza menos energía de calentamiento que los sistemas de SSL con el fin de mejorar las propiedades y tasas de reutilización de los materiales y reducir al mínimo los residuos.
15. Las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion que usan las micro esferas de vidrio HP de alta reutilización PA 12 ofrecen hasta un 70% más de reutilización del polvo excedente, produciendo piezas funcionales en cada lote. En el caso de las pruebas, se envejece el material en condiciones de impresión reales y se realiza un seguimiento del polvo por generaciones (en el peor de los escenarios para reciclar). A continuación, se fabrican piezas de cada generación y se prueban sus propiedades mecánicas y su precisión.
16. Se basa en las especificaciones publicadas en septiembre de 2020. Las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion utilizan material HP 3D de alta reutilización TPA activado por Evonik que proporcionan un peso de la pieza impresa hasta un 17% inferior en comparación con elastómeros termoplásticos comunes basados en polvo impresos en condiciones similares.
17. Nada de lo aquí indicado debe interpretarse como una garantía adicional. Las únicas garantías de los productos y servicios de HP quedan establecidas en las declaraciones de garantía expresa que acompañan a dichos productos y servicios o en un contrato escrito entre usted y HP. HP considera que la información contenida en este documento es correcta según el estado actual del conocimiento científico y la fecha de su publicación. Sin embargo, en la medida en que lo permita la legislación vigente, HP RENUNCIA DE FORMA EXPRESA A CUALQUIER REPRESENTACIÓN O GARANTÍA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, RESPECTO A LA PRECISIÓN, INTEGRIDAD, NO INFRACCIÓN DE DERECHOS, COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO CONCRETO (INCLUSO SI HP ES CONSCIENTE DE DICHO PROPÓSITO) CON RESPECTO A CUALQUIER INFORMACIÓN PROPORCIONADA. Excepto en la medida en que lo impida la ley, HP no se responsabiliza de errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en esta información, que está sujeta a cambios sin aviso previo. HP no se hace responsable de los errores técnicos o editoriales ni de las omisiones que pueda contener este documento. Los materiales de impresión 3D HP Jet Fusion no han sido diseñados, fabricados o probados por HP con el fin de que cumplan los requisitos legales para piezas impresas específicas en 3D y sus usos. Los destinatarios son responsables de determinar la adecuación de los materiales de impresión HP Jet Fusion a sus propósitos y usos, garantizando el cumplimiento de las leyes y reglamentos aplicables y teniendo en cuenta las consideraciones de seguridad o rendimiento que puedan derivar del uso, manipulación o almacenamiento del producto.
18. Resultados basados en pruebas internas de HP, marzo de 2020. Para saber la metodología de las pruebas y los resultados, visita hp.com/go/3Dprintingmaterialswhitepapers. Para obtener más información, consulta al representante comercial local de HP.
19. Para los materiales HP 3D de alta reutilización PA 11 y PA 12, en base a pruebas internas de HP, junio de 2017. Probado con álcalis diluidos, álcalis concentrados, sales de cloro, alcohol, éster, éteres, cetonas, hidrocarburos alifáticos, gasolina sin plomo, aceite de motor, hidrocarburos aromáticos, tolueno y líquido de frenos DOT 3.
20. Este producto solo está disponible en Europa y en América. HP no diseña, fabrica ni vende el producto de Girbau ni ofrece ninguna garantía para los productos de Girbau. HP considera que la información contenida en este documento es correcta según el estado actual del conocimiento científico y la fecha de su publicación. Sin embargo, en la medida en que lo permita la legislación vigente, HP RENUNCIA DE FORMA EXPRESA A CUALQUIER REPRESENTACIÓN O GARANTÍA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, RESPECTO A LA PRECISIÓN, INTEGRIDAD, NO INFRACCIÓN DE DERECHOS, COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO CONCRETO (INCLUSO SI HP ES CONSCIENTE DE DICHO PROPÓSITO) CON RESPECTO A CUALQUIER INFORMACIÓN PROPORCIONADA. Excepto en la medida en que lo impida la ley, HP no se responsabiliza de errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en este documento ni de los daños o pérdidas de ningún tipo o naturaleza que resulten del uso o la confianza en esta información, que está sujeta a cambios sin aviso previo. Los destinatarios del producto Girbau son responsables de determinar la idoneidad de los productos Girbau con los productos HP Jet Fusion 3D, garantizar el cumplimiento de las leyes y regulaciones aplicables y ser conscientes de que pueden surgir otras consideraciones de seguridad o rendimiento al usar, manipular o almacenar el producto.
21. Las piezas a todo color solo están disponibles con las impresoras 3D a color HP Jet Fusion.
22. Una unidad producida con éxito es un trabajo de impresión que finaliza con el código de salida «job_completed_successfully».
23. HP 3DaaS Base: el precio por uso indicado es válido durante un año.
24. Basado en un grosor de capa de 0,08 mm (0,003 pulgadas) y 7,55 s/capa.
25. La solución de impresión 3D HP Jet Fusion debe conectarse a HP Cloud para garantizar el funcionamiento correcto de la impresora y ofrecer una mejor asistencia.
26. Las menciones a «litros» se refieren al tamaño del contenedor de materiales, no al volumen de los mismos. El volumen de los materiales se mide en kilogramos.
27. Solo compatible con la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4210B.
28. Los consumibles de impresión elegibles para el reciclaje varían según la impresora. Visita hp.com/recycle para saber cómo participar y conocer la disponibilidad del programa HP Planet Partners; es posible que este programa no esté disponible en tu zona. En los lugares donde este programa no está disponible, y para otros consumibles no incluidos en el programa, consulta con las autoridades locales de gestión de residuos cuál es el método apropiado para desecharlos.

© Copyright 2016-2020 HP Development Company, L.P.

Las únicas garantías de los productos y servicios de HP quedan establecidas en las declaraciones de garantía expresa que acompañan a dichos productos y servicios. Nada de lo aquí indicado debe interpretarse como una garantía adicional. HP no se hace responsable de los errores técnicos o editoriales ni de las omisiones que pueda contener este documento.

4AA6-4892ESE, octubre de 2020

